

Bearbeitungszentren und Fräsdrehzentren ■ Automatisierung ■ Digitalisierung ■ Retrofit

# Zukunftsweisende Lösungen

Die Chiron Group wartet auf der EMO mit innovativen Highlights rund um die spanende Fertigung auf. Messebesucher sehen Bearbeitungszentren von Chiron, Stama und Scherer, neue Automationslösungen (auch beim Retrofit) sowie ein erweitertes Software-Programm.

Zur EMO kombiniert Chiron die neue FZ 16 S five axis erstmals mit der Palettenautomation VariocellPallet. Die neue Automationslösung hat das Ziel, kleine Losgrößen und komplexe Werkstücke autonom zu bearbeiten. Weiterhin wird in Hannover die neue DZ 16 W five axis live unter Span vorgestellt. Der hochproduktive 5-Achs-Doppelspindler begeisterte bereits beim Chiron Open House die Besucher durch die einzigartige Kombination aus Dynamik und Präzision.

Weltpremiere auf der EMO feiert die Chiron DZ 25 P, konzipiert für die produktive Bearbeitung großer Bauteile in Automobilindustrie und Luftfahrt. Mit der Baureihe 25 realisiert Chiron eine in dieser Klasse bisher nicht gekannte Kombination aus Produktivität, Genauigkeit und Flexibilität. Mit einem Spindelabstand von 800 mm ist die Maschine prädestiniert für das doppelspindlige Bearbeiten von Aluminium-Strukturbauteilen. Bedienen und Beladen erfolgen auf getrennten Seiten, was optimalen Zugang zum Arbeitsraum gewährt und gute Einsicht in den Prozess ermöglicht. Die Maschine benötigt durch ihr kompaktes Layout nur wenig Stellfläche und überzeugt im Wettbewerbsumfeld mit bester Dynamik. Besucher können die neue DZ 25 P im interaktiven Showroom von Chiron auf eine neue Art live erleben.

## Automation im Fokus

Ein großes Plus der bereits oben erwähnten Palettenautomation VariocellPallet ist die flexible Zugänglichkeit zum



1 Komplexe Werkstücke autonom bearbeiten – zur EMO kombiniert Chiron die neue FZ 16 S five axis erstmals mit der Palettenautomation VariocellPallet (© Chiron Gruppe)

**Bearbeitungszentrum:** Der mit Rollen ausgestattete, motorisch angetriebene Verschiebewagen der Automationslösung kann in drei Richtungen gefahren werden. Schienensysteme sind nicht erforderlich. Bei geringem Platzbedarf ist die Automationslösung für den Bediener stets zugänglich und kann – sofern erforderlich – zusätzlich manuell be- und entladen werden. Neben der VariocellPallet ist die FZ/DZ 16 bereits mit der modularen, exakt an die Kundenanwendung angepassten Automationslösung VariocellSystem erhältlich.

Zu den Highlights für Automationslösungen zählt auch die neue IT-Lösung CellLine aus dem SmartLine-Portfolio: CellLine ermöglicht die komfortable

Steuerung der gesamten Fertigungszelle inklusive Roboter über ein Bedienpanel. Neben Setup- und Diagnosefunktionen für alle Baugruppen kann CellLine auf Wunsch mit einer modernen Auftragsverwaltung ausgestattet werden. Das Angebot umfasst darüber hinaus eine internetfähige Variante für Remotezugriff über die Cloud und ist in mehreren Sprachen verfügbar.

## Komplett-Schwerzerspanung

Ob von der Stange oder aus dem Futter – Stama setzt mit den Fräsdrehzentren der Systeme MT 7 und MT 8 mit innovativen Fertigungslösungen immer wieder neue Meilensteine in der Komplettbearbeitung. Mit der Baureihe MT 733



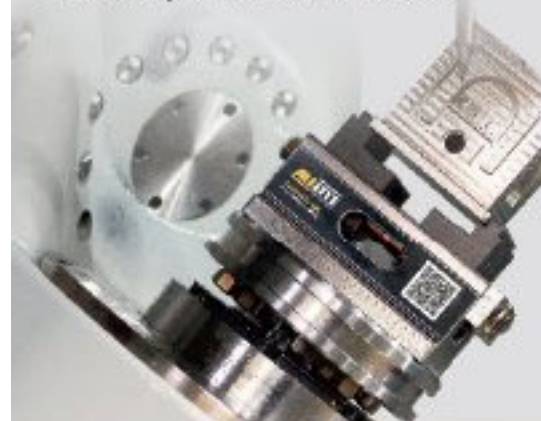
Kompatibel mit NPSS

 AMF  K10 & K20

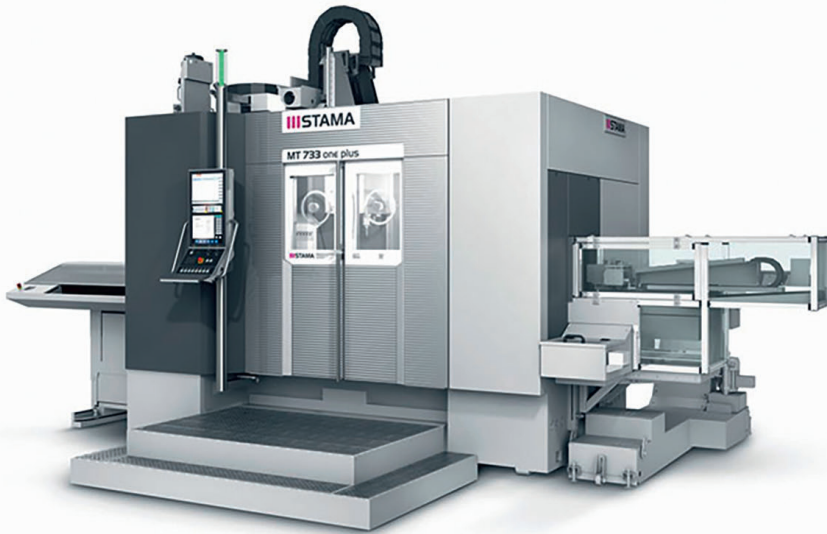
## CentroLite

 Kleiner Zentrischspanner  
 für alle gängigen NPSS

- Mit Grippen ohne Vorprägen
- Zur 5-Achs-Bearbeitung
- 28kN Spannkraft bei 100Nm


[www.centrolite.de](http://www.centrolite.de)

Digitaler Geschäftsbereich der

**ALLMATIC**  
 Spannsysteme 


2 MT 733 one plus von Stama: Komplettbearbeitung komplexer Bauteile aus schwer zu zerspanenden Werkstoffen (© Chiron Gruppe)

bietet Stama seit September 2018 eine neue Maschinengeneration für das 6-seitige Fräsen und Drehen in einem Set-up an, allen voran für komplexe Bauteile und schwer zu zerspanende Werkstoffe.

In Hannover wird die auch die MT 733 one plus ihre Weltpremiere feiern. Wie alle Typen der MT 733 ist auch sie in Portalbauweise gebaut. Thermisch, mechanisch und statisch gewinnt der Zerspanungsprozess so maßgeblich an Stabilität. Das Galaxie-Antriebssystem in den B-Achsen verstärkt diesen Effekt mit seiner extremen Drehmomentdichte, Steifigkeit und Positionierungspräzision. Im Ergebnis stehen hochdynamische und hochpräzise Fräsdreh- und Bohroperationen, fünfachsig simultan und mit integrierter Automation – beste Voraussetzungen für eine erfolgreiche First-part-good-part-Strategie. Mit der MT 838 Twin präsentiert Stama ein HSK-A100-Fräsdrehzentrum, das einzigartig ist in der doppelspindligen Fräsdrehbearbeitung von Futterteilen mit Spindelabstand 600 mm.

### Hochproduktiv Drehen

Bei Scherer steht erneut die hochproduktive Drehbearbeitung im Vordergrund. Das Unternehmen demonstriert seine Kompetenz mit dem multifunktionalen Vertikal-Pick-up-Drehbearbeitungszentrum VDZ 320. Die Baureihe lässt sich dank der zahlreichen Ausstattungsoptionen und Varianten exakt an Kundenwünsche anpassen: Möglich sind etwa eine weitere Frässpindel sowie Sondermodule fürs Kugeldrehen, Kugellaufbahnfräsen und Abwälzfräsen.

Eine zusätzliche Y-Achse in der Hauptspindel sorgt für hohe Produktivität bei komplexen Bearbeitungen.

### Attraktives Retrofitting

Auch beim Retrofitspezialisten der Gruppe, CMS, steht die Automation im Mittelpunkt. Das Unternehmen zeigt in Hannover wie ein überholtes Bearbeitungszentrum um eine moderne Automationslösung (VariocellUno) erweitert und damit die Produktivität deutlich gesteigert werden kann. Automation gewinnt branchenübergreifend an Stellenwert, weshalb das Nachrüsten für viele Kunden eine attraktive und kosteneffiziente Option ist, um weiter zukunftsfähig zu bleiben.

### Softwareportfolio erweitert

Mit ConditionLine und ProtectLine erweitert die Chiron Gruppe in diesem Jahr ihr SmartLine-Programm. Die Software-Module können sowohl einzeln als auch kombiniert eingesetzt werden. Sie unterstützen den Anwender dabei, die Leistungsfähigkeit der Bearbeitungszentren noch besser auszuschöpfen. ConditionLine ermöglicht es, Wartungsarbeiten und Reparaturen gezielt zu planen. Die Software erkennt untypisches Betriebsverhalten sowie Verschleißerscheinungen zuverlässig und rechtzeitig. ProtectLine schützt die physische Maschine mit Hilfe eines digitalen Zwillings präventiv vor Kollisionen. Die virtuelle Maschine fährt dabei der realen Maschine stets voraus und setzt sie bei drohenden Kollisionen rechtzeitig still. ■

[www.chiron.de](http://www.chiron.de)  
 EMO Halle 12, C06